

## **Systemowy kuchenny sufit wentylacyjny GIF firmy KLIMAOPREMA OPIS cech Techniczno - Eksploatacyjnych**

Nawiewno / wywiewny rastrowy sufit wentylacyjny w systemie otwartym, dla pomieszczeń kuchni komercyjnych, pozwalający na usuwanie i filtrowanie oparów powstających przy przetwarzaniu żywności, pieczeniu, smażeniu, gotowaniu, zmywaniu naczyń. Sufit wentylacyjny wykonany w systemie otwartym (niezabudowana przestrzeń nad elementami sufitu), nie wymagający przygotowania powierzchni ścian i stropu właściwego. Sufit działa jako wielkopowierzchniowe strefy przepływu powietrza świeżego i zużytego. Pozwala na uzyskanie w pomieszczeniach kuchni do sześćdziesięciu wymian powietrza na godzinę.

Materiały użyte do konstrukcji kuchennego rastrowego sufitu wentylacyjnego to stal nierdzewna i aluminium. Sufit wentylacyjny posiada atest higieniczny.

Kasety wyciągowe specjalnego kształtu, wykonane z gładkiej walcowanej blachy nierdzewnej pozwalają na usunięcie 97% zanieczyszczeń tłuszczu i pary z usuwanego powietrza. Efekt filtracji oparty jest na zjawiskach wykraplania i bezwładności masowej zanieczyszczeń w filtrze labiryntowym. Sufit pozwala również na usunięcie całości energii cieplnej generowanej przez urządzenia technologii kuchni.

W miejscach bardzo intensywnej emisji ciepła i tłuszczu wykorzystywane są kasety wyciągowe o podwyższonej wydajności, pozwalające na odprowadzanie większej ilości powietrza z zachowaniem optymalnego stopnia jego oczyszczania. Kasety podwyższonej wydajności umieszczane są pod kątem, w sposób umożliwiający samoczynne spływanie zanieczyszczeń do rynny ociekowej.

Kasety nawiewne wykonane z blachy nierdzewnej o specjalnym usztywnianym profilu pozwalają na laminarny nawiew powietrza świeżego bez efektu przeciągów.

Oprawy oświetleniowe umieszczane mogą być zarówno w strefach nawiewnych jak i wyciągowych. W strefie wyciągowej klosz lampy zabezpieczony przez kurtynę świeżego powietrza, która nie pozwala oparom kuchennym na docieranie do klosza lampy.

Poszczególne elementy rastrowego sufitu wentylacyjnego ułożone są na rastrowym stelażu przytwierdzonym do stropu właściwego. Strefy nawiewne i wywiewne oddzielone są szczelnie pionowymi aluminiowymi przegrodami. Kanały wentylacyjne doprowadzane są do poszczególnych stref nad sufitem, z zachowaniem odpowiednich prędkości wlotowych i wylotowych z kanałów i bez przekraczania minimalnych dopuszczalnych odległości od sufitu wentylacyjnego.

Rastrowa konstrukcja sufitu wentylacyjnego umożliwia łatwe zmiany jego konfiguracji (przesunięcia stref) w przypadku zmian w rozmieszczeniu urządzeń technologii kuchni. Przesunięcie stref nawiewnych / wywiewnych wymaga jedynie zmiany położenia przegród aluminiowych i przełożenia kaset na suficie.

Czyszczenie rastrowego kuchennego sufitu wentylacyjnego odbywa się poprzez jego demontaż bez użycia narzędzi oraz mycie poszczególnych elementów (kaset o rozmiarach 250x500 mm i 500x500 mm) w zmywarkach automatycznych. Operację tą wykonuje się w częstotliwości zależnej od intensywności użytkowania kuchni. Wykonuje ją jedna osoba bez użycia narzędzi oraz żadnego specjalistycznego sprzętu. Pojedyncze kasety każdego segmentu można z jednego miejsca dowolnie przesuwać wzdłuż konstrukcji sufitu. Możliwe jest wyjęcie kasety w wygodnym dla obsługi miejscu i przysuwanie (odsuwanie) od siebie pozostałych kaset, aż do końca danego segmentu. Kuchnia nie musi być w żaden sposób przygotowywana do czyszczenia sufitu i bezpośrednio po krótkim procesie czyszczenia gotowanie w kuchni może być wznowione. Ewentualne przygotowanie kaset rezerwowych pozwala na obsługę sufitu zupełnie bez przerywania prac w kuchni.

Kuchenny rastrowy sufit wentylacyjny w systemie otwartym daje możliwość dostępu do przestrzeni międzystropowej z dowolnego miejsca w kuchni. Nie wymagane jest stosowanie otworów rewizyjnych.

Ważną cechą sufitu GIF jest bezpieczeństwo pożarowe. System posiada najwyższy możliwy do uzyskania stopień certyfikacji pożarowej w wielu światowych instytutach (np. Niemcy, Holandia, Kanada).